



Główno, dnia 19.04.2012 r.

Nazwa firmy:

„ALLES COMPANY” Sp. z o.o
Ul. Ks. Piotra Ściegiennego 15
95-015 Główno

NIP : 7251804171

REGON 472841863

Osoba do kontaktu: Jarosław Wojciechowski

e-mail: jaroslaw.wojciechowski@alles.pl

tel. (+48) 601 204 752

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 01/3.6/2012

W ramach realizowanego Projektu pn. „Podniesienie konkurencyjności Spółki ALLES COMPANY poprzez zakup i wdrożenia innowacyjnej technologii rozkroju materiałów tekstylnych w produkcji bielizny” współfinansowanego przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach III Osi Priorytetowej, Działania III.6, „ALLES COMPANY” Sp. z o.o., zwraca się z prośbą o przedstawienie oferty techniczno- cenowej na:

Maszyna do automatycznego rozkroju tkanin i dzianin

1. Zamawiający:

„ALLES COMPANY” Sp. z o.o

2. Warunki udziału w postępowaniu

- Zleceniodawca wymaga wniesienia przez oferentów wadium w wysokości 25 000,00 euro;
- Wadium musi wpłynąć na konto zamawiającego przed upływem zakończenia postępowania ofertowego tj. pkt. 7 zapytania ofertowego;
- Konto bankowe na które powinno zostać przekazane wadium zostanie przekazane do potencjalnych oferentów po złożeniu pisemnej prośby;
- W tytule przelewu należy umieścić zapis „Wadium do zapytania ofertowego nr 01/3.6/2012”
- Po podpisaniu Umowy z wybranym wykonawcom wadium zostanie zwrócone na rachunek bankowy z którego dokonano wpłaty wadium;
- Do przedkładanej oferty należy załączyć potwierdzenie dokonania przelewu;
- Konto na które zostanie przebrane wadium na rzecz Spółki Alles jest kontem walutowym, nieoprocentowanym;
- Oferent nie ma prawa domagać się zwrotu odsetek z tytułu przesłania wadium;



- Wadium zostanie zwrócone w wysokości w jakiej wpłynęło na konto Spółki;

3. Przedmiot zamówienia:

Maszyna do automatycznego rozkroju tkanin i dzianin

- Maksymalna szerokość rozkroju - 175 cm-200 cm
- Znamionowy pobór mocy – 16kw
- Poziom podciśnienia w polu roboczym = min 150 mbar
- Płynna regulacja poziomu podciśnienia z oprogramowania urządzenia
- Możliwość rozkroju delikatnych, rozciągliwych materiałów bieliźniarskich bez zmian wielkości pomiędzy dolną a górną warstwą
- Wysokość cięcia – 5 cm po kompresji
- Przepustowość pompy vacuum (podciśnienia) równa minimum 7000 m3/h
- Płynna regulacja siły bezobsługowej pompy vacuum (podciśnienia)
- konstrukcja oparta na standardowych podzespołach, dostępnych na rynku(moduły elektroniczne, elektryczne, sterowanie, elementy automatyki np. łożyska, paski)
- Docisk stopy w pełni regulowany z poziomu oprogramowania maszyny
- Brak filtrów w systemie pompy vacuum (podciśnienia)
- Pełna kompatybilność z systemem Cad/Cam Optitex Marker v 11 (rozpoznawanie różnych typów nacinków oraz dodatkowych znaków)
- System ostrzenia podczas wyciągania noża z materiału (bez robienia dodatkowych przerw na proces ostrzenia)
- Oprogramowania w języku polskim
- Maszyna wyposażona w automatyczny transport materiału umożliwiający rozkrój długich układów kroju nie mieszczących się jednorazowo w polu pracy
- automatyczny transport materiału do kolejnych ramek cięcia(bez ponownego pozycjonowania)
- Niezależne, dwukierunkowe sterowanie w obu kierunkach dla taśmociągu w polu rozkroju i taśmociągu w sekcji odbiorczej urządzenia
- System zasłaniania wyciętych elementów
- Półautomatyczny system znakowania wyciętych elementów
- Kamera zainstalowana w głowicy tnącej pozwalającej na rozkrój z dopasowaniem do wzoru
- System transportu urządzenia pomiędzy stołami krojczymi
- Zapewnienie min. 24 miesięcznej gwarancji na całość urządzenia
- Zapewnienie szkolenia na etapie montażu i wdrożenia urządzenia do pracy
- Przedstawienie Certyfikatu o Innowacyjności urządzenia do automatycznego rozkroju materiału
- Zachowanie wymiarów wykrajanego materiału zgodnego z szablonem wykrajanego elementu
- Ostrzenie noży za pomocą diamentowych ostrzałek
- Możliwość wycięcia elementów oddalonych od siebie max. o 3 mm bez zmiany kształtu i wielkości wykrajanego elementu
- Nylonowe szczotki pola pracy
- Demontaż szczotek pola pracy bez użycia narzędzi



Ocena spełnienia powyższych warunków zostanie dokonana wg formuły: „spełnia – nie spełnia”, na podstawie załącznika nr 1. Wykonawca, który nie spełni któregokolwiek z warunków zostanie odrzucony w postępowaniu.

4. Oferta powinna zawierać:

- cenę netto, cenę brutto, wysokość podatku VAT,
- parametry techniczne
- datę ważności oferty,

5. Kryteria wyboru najkorzystniejszej oferty:

- Cena netto - 60%;
- Okres dostarczenia urządzenia do siedziby Spółki- 40%

6. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny

1. Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami oceny ofert, przyznając im odpowiednio wagi procentowe:

I) Cena netto – 60 %,

II) Czas dostarczenia urządzenia do siedziby Spółki- 40%

Ocena kryterium nr I

Oferty będą ocenione zgodnie ze wzorem:

$$\text{ilość punktów} = \frac{\text{najniższa zaoferowana cena (netto)}}{\text{cena w badanej ofercie (netto)}} \times 60\%$$

Ocena kryterium nr II

Oferty będą ocenione zgodnie ze wzorem:

1. Dostarczenie urządzenia do 6 tygodni – 2 pkt.;
2. Dostarczenie urządzenia od 6 do 8 tygodni- 1pkt;
3. Dostarczenie urządzenia powyżej 8 tygodniu- 0 pkt.

$$\text{ilość punktów} = \frac{\text{najkrótszy czas dostarczenia urządzenia do siedziby Spółki}}{\text{czas dostarczenia urządzenia do siedziby Spółki w badanej ofercie}} \times 40\%$$

Dostarczenie urządzenia do siedziby Spółki będzie liczone od planowego terminu podpisania Umowy na dostawę urządzenia.

Uwaga: Czas realizacji liczony w dniach kalendarzowych od planowanego dnia podpisania umowy do oferowanego terminu realizacji



Punktacja ogólna zostanie obliczona według następującego wzoru:
Pkt. Kryterium I + Pkt. Kryterium II = Ilość punktów

Zamawiający powierzy wykonanie zamówienia Wykonawcy, który otrzyma najwyższą ilość punktów.

7. Termin i miejsce składania ofert:

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej w siedzibie firmy

„ALLES COMPANY” Sp. z o.o
Ul. Ks. Piotra Ściegiennego 15
95-015 Głowno

lub przesłać na adres e-mail: jaroslaw.wojciechowski@alles.pl

w terminie do dnia 07.05.2012r. do godz.12.00

Decydujące znaczenie dla oceny zachowania powyższego terminu ma data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego, a nie data jej wysłania.

8. Termin otwarcia ofert: 07.05.2012r., godz. 12.00

9. Planowany termin podpisania Umowy: 08.05.2012r.

W razie pytań lub wątpliwości proszę kontaktować się z
p. Jarosławem Wojciechowskim
e-mail: jaroslaw.wojciechowski@alles.pl
tel. (+48) 601 204 752

Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany postępowania ofertowego bez podania przyczyny.

Z poważaniem,

(podpis i pieczęć imienne)

(pieczęć firmy)